

8. 当热源开始加热时，请确保房间里没有人。冷却至室温后，方可入内。做好面部、手部、呼吸防护等必要的安全措施。

9. 关于温度和压强。聚四氟乙烯衬垫极限温度:200℃，建议在180℃以内使用。PPL衬垫极限温度:270℃，建议在250℃以内使用。压力极限:推荐使用3MPa，在2MPa范围内使用。



水热合成反应釜



水热合成釜是一种用于溶解不溶性物质的密闭容器。它可用于样品的原子吸收光谱预处理和等离子体发射等，小剂量合成反应，在罐中使用强酸或强碱，在高温高压的封闭环境中，实现对不溶性物质的快速消化。

西安特普讯仪器设备有限公司

Tell: 0086-29-88763980

Email: info@toption-china.com

Web: www.toptionins.com

TOPTION水热压釜反应器(PTFE/PPL衬里)的优点:

- 1. 耐高温:建议在180℃以内使用PTFE衬垫，在250℃以内使用PPL衬垫。
- 2. 耐低温:-196℃
- 3. 耐腐蚀:耐酸碱、强碱、王水等各种有机溶剂。
- 4. 绝缘电阻:介电性能与温度和频率无关。
- 5. 高润滑:固体材料中摩擦系数最低。
- 6. 不粘接:不粘任何物质，自润滑性好，在固体材料中的摩擦系数为0.04。
- 7. 无毒:生理惰性，可植入人体，耐老化，可长期在大气中使用。
- 8. 抗污染:金属元素空白值低，铅含量小于10-11g/ml。

常见问题与注意事项

- 1. 正确的安装。请参照下图安装，最后用力棒顺时针拧紧加力阀。



- 2. 使用原厂配件:各厂家加工尺寸略有不同。如果不将原装衬垫与釜体一起使用，容易导致密封性差，在高温高压条件下容易造成内层变形和损坏。
- 3. 溶液的加入量:一般加入溶液为30%-80%，每种溶液的膨胀系数不同，没有办法统一规定，第一次试验时的加入量尽量保守。一个常见的问题是测试后添加的溶液量减少了。
- 4. 第一次使用请用100℃的清水清洗内胆不少于30分钟。分子结构将更加稳定，去除表面和内壁杂质，从而有效防止收缩和毛刺。直接高温或快速冷却，可能会导致收缩或毛刺，这是正常的，不影响产品质量。
- 5. 防止高温变形，并与热源保持一定距离。常用的加热设备大多采用电加热方式，单个温度测量点且测量点一般在中间部分，这样会造成发热源的实际温度远高于仪表的显示温度。

建议将水热釜反应器放置在距离温度测量点较远的地方，或使用专用的配套加热装置。严禁使用马弗炉、高温炉等超高温加热设备进行加热。请勿放置在热源附近。
- 6. 使用温度编程。大多数加热仪器采用模拟温度测量，因此温度老化现象很常见。使用程序温度可以避免这种现象，通过多次设定温度。例如，先设定150℃，接近温度值时，再设定180℃，以免温度过高。
- 7. 使用时，禁止使用温度过高，禁止工作压力过高。请不要超过最高工作温度，工作压力可达2MPa(表压)。